

Dữ liệu kỹ thuật của pha loãng

Written by

Sunday, 10 April 2011 14:56 -

There are no translations available.

CASTROL SYNTILO 9954

Castrol Syntilo 9954 là loại dầu cắt gọt pha loãng có tính hòa tan pha chế chuyên dụng gia công các kim loại đen. Loại dầu này hoàn toàn không chứa thành phần dầu khoáng nên tạo được như tính năng bôi trơn cho các bề mặt cắt gọt trên các máy và ít tạo bọt.

Castrol Syntilo 9954 được khuyến nghị cho các nguyên công gia công thông thường và nguyên công mài các vật liệu kim loại đen. Sản phẩm này được sử dụng rất thành công trong các ứng dụng máy CNC, NC, MC và các tính kháng khuẩn được duy nhất và các đặc tính trong suốt.

Syntilo 9954

Phân loại pháp định

Đơn vị

Trên số tiêu chuẩn

Khối lượng riêng 15

0

C

ASTM 1298

Kg

Độ pH (Dung dịch 5%)

8,9

Kiểm tra ăn mòn Beeny (Dung dịch 5%)

0/0

Đốt

CASTROL SYNTILO 22

Castrol Syntilo 22 là loại dung dịch tẩy rửa trong suốt, không chứa dầu khoáng, phenol và nitrite.

Castrol Syntilo 22 được áp dụng trong môi trường vì rất dễ dàng các công đoạn mài và các gia công các bề mặt và vật thể các chi tiết kim loại và không kim loại. Đây cũng là dung dịch tẩy rửa lý tưởng sử dụng trong nguyên công mài kính hoặc đá ceramic.

Syntilo 22

Phân loại pháp định

Đơn vị

Trên số tiêu chuẩn

Khối lượng riêng 20

0

C

IP 365

g/n

Độ pH (Dung dịch 5%)

X 147

9,5

Kiểm tra ăn mòn (Dung dịch 5%)

Thép

Nhôm/

IP 287

0%

Đốt tính chất tạo bọt

IP 312

giây

10

Du nh t c t lo i pha n c

Written by
Sunday, 10 April 2011 14:56 -

H s đ i u ch nh khúc x	-	2,67
------------------------	---	------

CASTROL HYSOL X

Castrol Hysol X là lo i d u c t g t pha n c, bán t ng h p, kháng khu n, ch u c c áp và không ch a Chlorine.

Lo i d u phù h p cho nh ng h th ng t i tr n trung tâm l n, đ ng th i s d ng t t trong các thùng ch a dung d ch t i tr n nh c a t ng máy.

Kh năng ng d ng c a lo i d u này r t đa d ng bao g m các nguyên công: phay, khoan, làm ren, chu t và mài m ng.

Castrol Hysol X cũng thích h p đ s d ng trong nh ng trung tâm gia công cao t c theo công ngh tiên ti n nh t và trong các h th ng gia công linh ho t n i mà m t lo t các nguyên công đ c th c hi n trên nh ng lo i v t li u khác nhau. Lo i d u này cho tính năng làm vi c r t t t trên thép, gang và ngay c trên các h p kim khó gia công nh thép không g , thép nikel và h p kim nhôm v i hàm l ng silic cao.

Hysol X	Ph ng pháp th	Đ n v	Tr s tiêu bi u
---------	---------------	-------	----------------

Kh i l ng riêng 20 °	C	IP 365	g/r
----------------------	---	--------	-----

- Ph gia c c áp:
- Sulphur
 - Phosphor
 - Esters

%%%	1-3
-----	-----