

DẦU CỐT KHÔNG PHA

Written by

Sunday, 10 April 2011 14:54 -

There are no translations available.

CASTROL ILOCUT 480A

Castrol Ilocut 480A là dầu cốt gốc kim loại không pha nước, có chứa phụ gia cắt áp clo và chất béo.

Dầu Castrol Ilocut 480A thích hợp sử dụng cho mọi loại máy tiện rê-von-ve, máy tiện thẳng, máy tiện nghiêng dao, máy tiện bán tự động và các máy tiện tự động nhỏ.

Loại dầu này không làm đen và không gây ăn mòn hóa học trên các vật liệu hợp kim và đồng; đồng thời cũng thích hợp để gia công trên các vật liệu kim loại đen.

Ilocut 480A	Phân loại pháp	Đón v	Trên tiêu biểu
Khả năng riêng 15 ⁰	C	ASTM 1298	Kg
Độ nhớt động học 40 ⁰	C	ASTM D445	cS
Điểm chớp cháy cốc kín	ASTM D93	⁰	C
Độ ăn mòn đồng, 3 giờ	100	C	
Không đen			
Hàm lượng clo			
% tl	1,5		
Hàm lượng chất béo			
% tl	40-45		

CASTROL HONILO 480

Castrol Honilo 480 là loại dầu tiện không pha, có độ nhớt thấp, chứa yếu tố ức chế oxy hóa cho các nguyên công mài doa và gia công siêu tinh để tiện nghiêng và vật liệu gia công khác nhau.

Castrol Honilo 480 cũng phù hợp với các nguyên công phay và tiện phổ thông.

Castrol Honilo 480 với các phụ gia bôi trơn đặc biệt thích hợp trong gia công cắt khí để tiện nhôm và các hợp kim nhôm, chúng cũng được sử dụng cho các nguyên công mài bề mặt các bánh răng nghiêng và thẳng.

D U C T KHÔNG PHA

Written by
Sunday, 10 April 2011 14:54 -

Honilo 480

Phong pháp th

Đn v

Tr s tiêu bi u

Kh i l ng riêng 20

0

C

ASTM 1298

Kg

Đ nh t đ ng h c 40

0

C

ASTM D445

cS

Đi m ch p cháy c c k h IP 34

0

C

1

Ph gia c c áp:

- Sulphur
- Esters

A

C

Đ ăn mòn đ ng

IP 154

1a

CASTROL ILOCUT 480A

Castrol Ilocut 603 là lo i d u c t không pha, g c khoáng đã đ c sulphur hóa, không ch a Clo.

Castrol Ilocut 603 đ c khuy n ngh s đ ng r ng rãi trong các nguyên công gia công c khí n ng t i trên các lo i thép có đ b n kéo lên đ n 80 t n, đ c bi t là các lo i thép khó gia công. Lo i d u này th ng đ c s đ ng trên các máy ti n t đ ng nhi u tr c, máy ti n bán t đ ng và máy ti n R -vôn-ve.

Castrol Ilocut 603 r t thích h p trong các nguyên công gia công bánh răng b ng ph ng pháp c t lăn răng, bào răng, cà răng, c t răng đ nh hình và các nguyên công gia công ren và mài đ nh hình. H ph gia trong d u cũng ho t đ ng r t t t trong nguyên công cán ren trên v t li u thép. Lo i d u này cũng đ c s đ ng nh m t lo i d u ch n ngu i đ u bu-lông.

Ilocut 603

Phong pháp th

Đn v

Tr s tiêu bi u

D U C T KHÔNG PHA

Written by
Sunday, 10 April 2011 14:54 -

Khối lượng riêng 20⁰ C ASTM 1298 Kg

Độ nhớt động học 40⁰ C ASTM D445 cS

Điểm chớp cháy cốc kín IP 34 C 180

Phụ gia cốc áp:
- Sulphur
- Esters

A

C

Độ ăn mòn động IP 154
màu

CASTROL HONILO 981

Castrol Honilo 981 là dầu cắt gọt kim loại không pha nước, có phụ gia bôi trơn gốc ester nhằm bảo vệ máy móc công nghiệp và hợp kim nic-ken.

Castrol Honilo 981 thích hợp cho nguyên công gia công tinh trên các loại thép và kim loại màu.

Honilo 981 Phóng pháp thi Đơn vị Trích tiêu biểu

Khối lượng riêng 20⁰ C ASTM 1298 Kg

Độ nhớt động học 40⁰ C ASTM D445 cS

D U C T KHÔNG PHA

Written by

Sunday, 10 April 2011 14:54 -

Điểm chấp cháy c c kíp IP 34 0 C

1

Ph gia c c áp:
- Esters

D
Đ ăn mòn đ ng IP 154
1a

Ghi chú:

Ph gia c c áp đ c phân c p nh sau:

A: 20%